

编号：RD202011017（R202011012）

检 查 报 告

（适用于自愿性产品认证）

检查性质 ☒ 初始检查
 ☐ 复评检查

申请单位： 浙江瓦度电气有限公司

生产单位： 浙江瓦度电气有限公司

产品名称：

任务编号	类型	认证范围
R202011012	PC	WD001 型通信系统用户外机柜(落地通风/ 无通风式)

泰 尔 认 证 中 心 有 限 公 司

注： a) “是”，“否”的地方，请在“是”或“否”小方格中打记号“×”以示选择

b) 如果检查员认为有的条款不适用，请说明原因：

1. 概况

1.1 检查机构名称： 泰尔认证中心有限公司

检查组长： 马宝钧 检查日期： 2020 年 11 月 14-16 日

检查员： 马宝钧、苏荣

1.2 申请单位信息：

注册名称：浙江瓦度电气有限公司

注册地址：浙江省温州市乐清市乐清经济开发区纬二十路 251 号

电话（含区号）：0577-62792826 传真：0577-61676767

联系人姓名：高柏雷

1.3 生产单位信息：

注册名称：浙江瓦度电气有限公司

生产地址：浙江省温州市乐清市乐清经济开发区纬二十路 251 号

电话（含区号）：0577-62792826 传真：0577-61676767

联系人姓名：高柏雷

1.4 申请认证的产品（名称、型号、规格、商标）及依据标准：

任务编号	类型	认证范围	依据标准
R202011012	PC	WD001 型通信系统户外机柜 (落地通风/无通风式)	YD/T1537-2017

1.5. 申请认证的产品依据实施规则：

《架柜箱体产品认证实施规则 VB.0》

1.6 生产单位生产的同类产品获得的其它产品认证标志或证书信息：

下列产品获得了中国质量认证中心颁发的产品认证证书：

低压抽出式开关柜（低压成套开关设备），证书编号：

CQC2014010301718843；颁证日期：2020.10.29；

动力配电箱（低压成套开关设备），证书编号：CQC2014010301718849；

颁证日期：2020.10.29；

低压无功补偿柜（低压成套无功功率补偿装置），证书编号：

CQC2015010301753344；颁证日期：2020.10.29；

低压综合配电柜（低压成套开关设备），证书编号：

CQC2015010301798786；颁证日期：2020.10.29；

1.7 生产单位获得的质量管理体系证书信息（如申请单位与生产单位不同，且申请企业不是代理商或经销商时，还应核查申请企业的质量管理体系证书信息）：

由广东质检中诚认证有限公司颁发的质量管理体系认证证书，证书编号：04917Q12461R1M。首次发证日期：2015.1.13，证书有效期：2017.12.21 至 2020.12.20。注册地址：浙江省乐清市柳市镇苏吕工业区，生产地址：浙江省乐清市柳市镇金西村。这与企业提交的产品申请表中的信息不一致。体系认证证书中的产品范围未包含本次认证的产品范围。对此，企业于 2020.10.27 向泰尔认证中心提交了声明。

2020.11.9 由广东质检中诚认证有限公司在 2020.11.9-10 进行了质量管理体系一阶段审核。在一阶段审核报告中，受审核方的注册地址、办公地址、生产地址均为浙江省温州市乐清市乐清经济开发区纬二十路 251 号，这与产品申请表一致。该报告的审核范围中包含了通信设备（通信系统用户外机柜、室外型通信电源系统、通信用高频开关电源系统）。

现场审核时第二阶段审核还未开始，新的质量管理体系证书还没有看到。

1.8 其他情况：无

2. 检查期间的生产情况：

2.1 检查期间申请认证的产品在生产吗？ ☒是 ☐否

如选（否），请描述未生产原因。

3. 现场指定试验

产品名称：通信系统用户外机柜 产品规格：WD001 型(落地通风/无通风式)

检验依据：YD/T1537-2015

检验项目	标准要求	测试结果	判定
噪音测试	在关门状态下，距柜体 1.5M 处，最大值 一级：昼间小于 65dB；夜间小于 55dB 二级：其他区域小于 76dB。	昼间：56dB 夜间：49dB	合格
尺寸	1. 符合行业标准 <input type="checkbox"/> 客户的需求 <input checked="" type="checkbox"/> 2. 设备舱机架的安装尺寸，宽度尺寸宜按 482.6mm (19in)、533.4mm (21in)、584.2mm (23in) 或 609.6mm (24in) 标准系列化；机架高度尺寸宜按 25mm 或 44.45mm (U 制) 标准系列化。	符合要求	合格
接地性能试验	机柜的金属部分应互连并接至接地排，任意两点之间的连接电阻应 $\leq 0.1 \Omega$ ；	0.07 Ω	合格
防水性能	应符合 GB 4208-2008 中的 IPX5 防水等级要求。	符合 IPX5 防水等级要求。	合格

产品编号	202009290801
检测设备	LZB-25 玻璃转子流量计；AS-K6 噪音计；ET2678 型接地导通电阻测试仪；3m 钢卷尺

测试人/日期：李红煜 2020.11.15； 见证人：马宝钧 2020.11.15
测试的其他背景信息： 无

4. 纠正措施（复评时）

验证并报告生产单位对上次检查提出的不符合项所采取的纠正措施是否满足要求。 ☐是 ☐否

☐其他：_____

5. 检查组评价

5.1 不合格项情况


☐本次检查没有发现不合格项

☒有关不合格项如下所列，具体内容及纠正要求详见本报告所附的不合格报告：《架柜箱体产品认证实施规则 VB.0》第 4.2.1.1 条。

5.2 检查结论

<input checked="" type="checkbox"/> 无不合格项或有少量不合格项，但不会直接导致出现不合格产品	在规定的期限内采取纠正措施，报检查组验证后，检查合格。
<input type="checkbox"/> 有较多不合格项，且可能危及到产品符合标准	在规定的期限内采取纠正措施或制订了纠正措施计划，经检查组确认，如有必要，可进行现场验证，符合要求后，检查合格。
<input type="checkbox"/> 有较多不合格项，且危及到产品符合标准	终止检查，生产单位在规定的期限内采取纠正措施后，重新进行检查或认证暂停。

检查员姓名：马宝钧、苏荣

检查组长签名： 

日期：2020.11.30

备注（有特殊情况时请说明）：

附件

工厂质量保证能力评价

1 检测资源

是否配备了完成相应行标规定的出厂检测项目的检测仪表？检测仪表精度是否满足测试要求？ ☒是 ☐否

☐其他：_____

若自有资源无法满足要求，工厂是否做出了必要的安排？

☐是 ☐否

☐其他：_____

2 顾客反馈问题处理及通报

2.1 对顾客反馈问题是否按要求及时处理？ ☐是 ☐否

☒其他：_____ 暂无客户反馈的问题

2.2 顾客反馈问题带有共性且属于重大产品质量问题时，是否及时通知可能被反馈问题影响的其他顾客？ ☐是 ☐否

☒其他：_____ 无顾客投诉。

3 关键元器件和材料变更

3.1 是否明确了关键元器件和材料变更的控制方法？ ☒是 ☐否

如果控制方法形成文件，请给出文件号：_____ WD/QP9.0-2014

☐其他：_____

3.2 关键元器件和材料变更是否按规定要求实施？ ☐是 ☐否

☒其他：_____ 无变更

3.3 关键元器件和材料变更后是否进行必要的测试？ ☐是 ☐否

☒其他：_____ 无变更

4 生产过程控制

4.1 是否对确定的关键过程明确了控制方式？ ☒是 ☐否

☐其他：_____

4.2 关键过程的操作者是否具备了相应的能力？ ☒是 ☐否

☐其他：_____

4.3 关键过程是否在受控条件下进行？ ☒是 ☐否

☐其他：_____

4.4 必要时，是否对过程参数和产品特性进行监视？ ☒是 ☐否

☐其他：_____

5 过程变更

对产品质量有重大影响的特殊/关键过程变更后是否按要求实施

首件检验并保留检验记录? ☒是 ☐否

☐其他: _____

6 静电防护

6.1 是否识别了静电敏感产品并明确了防护要求? ☐是 ☐否

☒其他: 不涉及

6.2 对静电敏感产品的搬运、贮存、生产活动是否提供了必要的静电防护? ☐是 ☐否

☒其他: 不涉及

7 关键元器件和材料的检验/验证

7.1 关键元器件和材料的检验/验证方法是否明确? ☒是 ☐否

☐其他: _____

7.2 是否保留了相关记录,以证实采购的关键元器件和材料满足规定的要求? ☒是 ☐否

☐其他: _____

7.3 当检验/验证由供方进行时,是否在采购信息或类似文件中向供方明确了检验/验证要求? ☒是 ☐否

☐其他: _____

7.4 检验/验证由供方进行时,是否提供了有关的检验数据?

☒是 ☐否

☐其他: _____

8 过程检验

是否在生产的适当阶段对产品的一致性进行检验,确认产品与认证样品的一致性? ☒是 ☐否

☐其他: _____

9 最终检验

最终检验是否至少满足相关行业产品标准的要求? ☒是 ☐否

☐其他: _____

10 型式试验

10.1 是否按规定周期进行了型式试验? ☐是 ☐否

☒其他: 现场审核期间,认证产品暂时没有进行型式试验。

10.2 型式试验的项目和方法是否满足 TLC 相关产品认证实施规则的要求? ☐是 ☐否

☒其他: 现场审核期间,还未进行型式试验检验。

11 不合格产品分析

- 11.1 是否对不合格产品进行了定期统计? ☐是 ☐否
 ■其他: 暂时无不合格品
- 11.2 必要时是否对不合格产品进行分析? 对分析中发现的问题是否采取了必要的纠正或预防措施? ☐是 ☐否
 ■其他: 暂时无不合格品
- 12 运行检查
- 12.1 对用于出厂检验的测量设备是否按规定的要求进行运行检查?
 ■是 ☐否
 □其他: _____
- 12.2 运行检查结果不能满足规定要求的, 是否追溯至已检产品并采取必要措施? ☐是 ☐否
 ■其他: 无不满足的情况
- 12.3 是否保存了运行检查结果和采取措施记录? ☒是 ☐否
 □其他: _____
- 13 内部质量审核
- 13.1 内审是否对组织质量管理体系满足 TLC 产品认证要求的情况进行了审核? ☒是 ☐否
 □其他: _____
- 13.2 是否保存了顾客对产品质量问题的投诉记录并作为内审的输入? ☒是 ☐否
 □其他: _____
- 13.3 内审是否包括了认证产品一致性审核? ☒是 ☐否
 □其他: _____
- 14 管理评审内容
- 14.1 管理评审输入中是否包括了:
- a) 产品认证证书和标志使用情况? ☒是 ☐否
 □其他: _____
- b) 关键元器件和材料变更情况? ☒是 ☐否
 □其他: _____
- c) 产品一致性检查情况? ☒是 ☐否
 □其他: _____
- 14.2 管理评审是否对认证产品一致性进行了评审? ☒是 ☐否
 □其他: _____
15. 认证产品的一致性

15.1 批量生产的认证产品与型式试验合格样品的一致性：

1. 现场检查时，型式试验已经完成并合格：

a) 认证产品的铭牌和包装箱上标注的名称、规格型号是否与型式试验报告所标明的一致？ ☐是 ☐否

b) 认证产品的结构是否与型式试验检测的样品一致？ ☐是 ☐否

c) 认证产品所用的关键元器件和材料是否与型式试验时申报并经认证机构确认的一致？ ☐是 ☐否

2. 现场检查时，型式试验未完成，本条款的检查结论将在型式试验完成后由认证决定人员依据审核组现场审核信息及型式试验相关的信息做出一致性的检查结论。

a) 认证产品的铭牌和包装箱上标注的名称、规格型号是否与申报资料所标明的一致？ ☒是 ☐否

b) 认证产品的结构是否与申报资料一致？ ☒是 ☐否

c) 认证产品所用的关键元器件和材料是否与申报资料一致？ ☒是 ☐否

15.2 认证证书和标志的使用是否符合 TLC 相关规定？（复评时）
☐是 ☐否

☐其他：_____

15.3 认证产品变更前是否向认证机构申报并获得批准？（复评时）
☐是 ☐否

☐其他：_____